

HydroCOM

Advanced Capacity Control and Monitoring




HOERBIGER

HydroCOM

Monitoreo y control de capacidad avanzados




HOERBIGER

Fast, reliable, safe and efficient



Valve in housing type A for particularly low pressure drop valves



Valve in housing type B – compact design



E-Z check valve for screw compressors

Custom engineered

When you install our valves, you can be sure you've bought the best. All are custom engineered for your specific application to ensure optimum performance. Our engineers are always available to discuss your installation and answer any questions you may have.

Heavy-duty

DEPEND-A-CHECK® and COMPACT-A-CHECK® use valve inserts that are similar to those in compressor valves. These inserts are available for either constant or pulsating flow.

Built to last and virtually maintenance-free

Our air and gas check valves incorporate the same design principles as our compressor valves, which means they can easily withstand the repeated impacts in check valve service.

Low pressure drop

Our unique design offers low lift and lightweight moving parts to give the least resistance to flow and dampen pulsations.

Mount in any direction

Horizontal, vertical or inclined plane mounting is possible since the frictionless valve plates and damping plates are guided by a flexible center which eliminates mechanical friction.

Silent and non-slamming

Slamming occurs when the valve does not fully close before flow reversal. The plate in our check valve closes completely before flow reversal, even in pulsating flows. Other check valves can create a water hammer effect if they do not close fast enough.

Reliable

Selecting the correct valve insert for flow rate and operating conditions allows us to provide a product that will perform without valve flutter or downtime.

Versatile design

COMPACT-A-CHECK® and DEPEND-A-CHECK® are designed for use in all phases of industry from gas transmission to refrigeration to instrument air piping systems.

Rápidas, confiables, seguras y eficientes



Válvula con casco tipo A para pérdidas de presión particularmente bajas



Válvulas con casco tipo B de diseño compacto



Válvulas de retención E-Z para compresores tipo tornillo.

Diseñadas a las especificaciones de cada aplicación

Cuando instale nuestras válvulas, usted podrá estar seguro de haber comprado lo mejor. Todas están diseñadas para asegurar el rendimiento óptimo específico de sus aplicaciones. Nuestros ingenieros siempre están a su disposición para conversar sobre sus instalaciones y responder sus preguntas.

Servicio pesado

DEPEND-A-CHECK® y COMPACT-A-CHECK® usan insertos de válvula que son similares a los que se usan en las válvulas de los compresores. Se disponen de estos insertos tanto para flujo constante como flujo pulsante.

Construidas para durar y casi sin mantenimiento

Nuestras válvulas de retención siguen los mismos principios de diseño que nuestras válvulas para compresores, lo cual significa que pueden resistir con facilidad los impactos repetidos al que están sometidas las válvulas de retención.

Poca pérdida de presión

Nuestro diseño único tiene piezas móviles livianas que requieren poco levantamiento, ofrecen resistencia mínima al flujo y amortiguan las pulsaciones.

Se montan en cualquier dirección

Las válvulas se pueden montar en plano vertical, horizontal o inclinado debido a que las placas sin fricción y de amortiguación de las válvulas están guiadas por un centro flexible que elimina la fricción mecánica.

Silenciosas y sin martilleo

Los golpes o martilleo se producen cuando la válvula no cierra por completo antes de la inversión del flujo. Las placas de nuestras válvulas cierran por completo antes de que se produzca contraflujo, aún en situaciones de flujo pulsante. Otras válvulas de retención pueden crear un efecto de martilleo de agua si no cierran lo suficientemente rápido.

Confiables

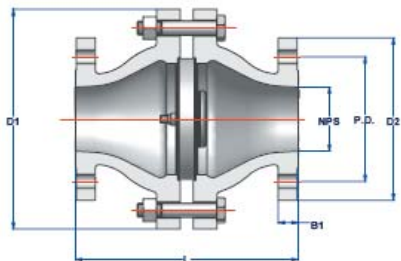
La selección del inserto adecuado en la válvula para la velocidad del flujo y condiciones de operación nos permiten proveer válvulas que operarán sin pulsaciones ni fallas.

Diseño versátil

Las válvulas COMPACT-A-CHECK® y DEPEND-A-CHECK® están diseñadas para uso en todo tipo de industrias, desde transmisión de gas, hasta refrigeración o instrumentación de sistemas neumáticos.

DEPEND-A-CHECK®

ANSI 150, 300, 600



ANSI 150 Nominal Pipe Size	Housing				Bolt Holes		
	L	D1	D2	B1	P.D.	NO.	DIA.
2"	8	9	6	3/4	4-3/4	4	3/4
3"	9-1/2	12	7-1/2	15/16	6	4	3/4
4"	11-1/2	13	9	15/16	7-1/2	8	3/4
6"	14	17-1/2	11	1	9-1/2	8	7/8
8"	19-1/2	21	13-1/2	1-1/8	11-3/4	8	7/8
10"	24-1/2	23-1/2	16	1-3/16	14-1/4	12	1
12"	27-1/2	25-1/2	19	1-1/4	17	12	1
14"	31	30	21	1-3/8	18-3/4	12	1-1/8
16"	34	32-1/2	23-1/2	1-7/16	21-1/4	16	1-1/8
18"	38-1/2	32-1/2	25	1-9/16	22-1/4	16	1-1/4
20"	38-1/2	42	27-1/2	1-11/16	25	20	1-1/4

Special Applications
Available in larger sizes, other pressure ranges and materials such as specified by the National Association of Corrosion Engineers (NACE).

Standard Materials

- Valve assembly carbon steel
- Valve plates and springs stainless steel

Depending on the flow conditions, a check valve will either remain open or will open and close with each pulse of the gas flow.

Constant-flow check valves are used in lines after centrifugal, rotary, screw, or reciprocating compressors, if the pulsations are low enough so as not to cause valve plate flutter.

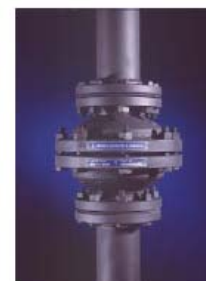
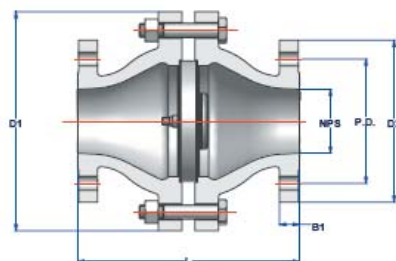
Pulsating-flow check valves are used in lines after reciprocating compressors if the pulsations cause the valve plate to open and close with each pulse.

ANSI 300 Nominal Pipe Size	Housing				Bolt Holes		
	L	D1	D2	B1	P.D.	NO.	DIA.
2"	10-1/2	9-1/2	6-1/2	7/8	5	8	3/4
3"	12-1/2	12-1/2	8-1/4	1-1/8	6-5/8	8	7/8
4"	14	13-1/2	10	1-1/4	7-7/8	8	7/8
6"	17-1/2	17-1/2	12-1/2	1-7/16	10-5/8	12	7/8
8"	21	23	15	1-5/8	13	12	1
10"	24-1/2	25-1/2	17-1/2	1-7/8	15-1/4	16	1-1/8
12"	28	28	20-1/2	2	17-3/4	16	1-1/4
14"	33	30-1/2	23	2-1/8	20-1/4	20	1-1/4
16"	34	36	25-1/2	2-1/4	22-1/2	20	1-3/8
18"	38-1/2	36	28	2-3/8	24-3/4	24	1-3/8
20"	40	47-1/2	30-1/2	2-1/2	27	24	1-3/8

ANSI 600 Nominal Pipe Size	Housing				Bolt Holes		
	L	D1	D2	B1	P.D.	NO.	DIA.
2"	11-1/2	10-3/4	6-1/2	1-1/4	5	8	3/4
3"	14	14	8-1/4	1-1/2	6-5/8	8	7/8
4"	17	15-1/2	10-3/4	1-3/4	8-1/2	8	1
6"	22	20	14	2-1/8	11-1/2	12	1-1/8
8"	26	25	16-1/2	2-7/16	13-3/4	12	1-1/4
10"	31	29-1/4	20	2-3/4	17	16	1-3/8
12"	33	32	22	2-7/8	19-1/4	20	1-3/8
14"	35	37	23-3/4	3	20-3/4	20	1-1/2
16"	39	44-1/2	27	3-1/4	23-3/4	20	1-5/8
18"	43	44-1/2	29-1/4	3-1/2	25-3/4	20	1-3/4
20"	47	52	32	3-3/4	28-1/2	24	1-3/4

DEPEND-A-CHECK®

ANSI 150, 300, 600



ANSI 150 Diam. Nominal de Tuberia	Casco				Orificios para Perno		
	L	D1	D2	B1	P.D.	NO.	DIA.
2"	8	9	6	3/4	4-3/4	4	3/4
3"	9-1/2	12	7-1/2	15/16	6	4	3/4
4"	11-1/2	13	9	15/16	7-1/2	8	3/4
6"	14	17-1/2	11	1	9-1/2	8	7/8
8"	19-1/2	21	13-1/2	1-1/8	11-3/4	8	7/8
10"	24-1/2	23-1/2	16	1-3/16	14-1/4	12	1
12"	27-1/2	25-1/2	19	1-1/4	17	12	1
14"	31	30	21	1-3/8	18-3/4	12	1-1/8
16"	34	32-1/2	23-1/2	1-7/16	21-1/4	16	1-1/8
18"	38-1/2	32-1/2	25	1-9/16	22-1/4	16	1-1/4
20"	38-1/2	42	27-1/2	1-11/16	25	20	1-1/4

Aplicaciones Especiales
Disponible en tamaños grandes, en otros rangos de presiones y materiales de acuerdo a las especificaciones de la Asociación Nacional de Ingenieros de Corrosión (NACE por sus siglas en inglés).

Materiales Estándar

- Casco de la válvula de acero al carbón.
- Placas y resortes de la válvula de acero inoxidable.

Dependiendo de las condiciones del flujo, las válvulas de retención, pueden permanecer abiertas o abrirse y cerrarse con cada pulsación del flujo del gas.

Las válvulas de retención para flujo constante se instalan en las líneas después de los compresores centrífugos, lobulares, de tornillo o reciprocantes, si las pulsaciones son suficientemente débiles para que la placa de la válvula no se abra y cierre con cada pulsación.

Las válvulas de retención para flujo pulsante se instalan en las líneas después de los compresores reciprocantes donde cada pulsación hace que la válvula se abra y se cierre.

ANSI 300 Diam. Nominal de Tuberia	Casco				Orificios para Perno		
	L	D1	D2	B1	P.D.	NO.	DIA.
2"	10-1/2	9-1/2	6-1/2	7/8	5	8	3/4
3"	12-1/2	12-1/2	8-1/4	1-1/8	6-5/8	8	7/8
4"	14	13-1/2	10	1-1/4	7-7/8	8	7/8
6"	17-1/2	17-1/2	12-1/2	1-7/16	10-5/8	12	7/8
8"	21	23	15	1-5/8	13	12	1
10"	24-1/2	25-1/2	17-1/2	1-7/8	15-1/4	16	1-1/8
12"	28	28	20-1/2	2	17-3/4	16	1-1/4
14"	33	30-1/2	23	2-1/8	20-1/4	20	1-1/4
16"	34	36	25-1/2	2-1/4	22-1/2	20	1-3/8
18"	38-1/2	36	28	2-3/8	24-3/4	24	1-3/8
20"	40	47-1/2	30-1/2	2-1/2	27	24	1-3/8

ANSI 600 Diam. Nominal de Tuberia	Casco				Orificios para Perno		
	L	D1	D2	B1	P.D.	NO.	DIA.
2"	11-1/2	10-3/4	6-1/2	1-1/4	5	8	3/4
3"	14	14	8-1/4	1-1/2	6-5/8	8	7/8
4"	17	15-1/2	10-3/4	1-3/4	8-1/2	8	1
6"	22	20	14	2-1/8	11-1/2	12	1-1/8
8"	26	25	16-1/2	2-7/16	13-3/4	12	1-1/4
10"	31	29-1/4	20	2-3/4	17	16	1-3/8
12"	33	32	22	2-7/8	19-1/4	20	1-3/8
14"	35	37	23-3/4	3	20-3/4	20	1-1/2
16"	39	44-1/2	27	3-1/4	23-3/4	20	1-5/8
18"	43	44-1/2	29-1/4	3-1/2	25-3/4	20	1-3/4
20"	47	52	32	3-3/4	28-1/2	24	1-3/4



Shop services

As the world-leading independent valve manufacturer, no company is more qualified to handle valve repairs. But we do not stop at cleaning and repair, we offer full evaluation of your application to make sure the right valve is being used. We can retrofit any valve to fit your performance and reliability requirements.

Valve repair

Regular valve repair plays an important role in your compressor's efficiency. Every HOERBIGER service center adheres to the HOERBIGER standard for valve repair and component replacement. Our objective for each valve repair is to return it to new condition that meets the OEM specification.

Each valve is carefully tagged and catalogued when it comes in, and undergoes a rigorous process that includes a magnaflux inspection of every seat and guard, precise tolerance measurements and machining to verify clearance and lift. After the repair, each valve is carefully wrapped in protective packaging, labeled, and tagged with all repair information.



Valve retrofits

If the compressor you are operating has undergone a change in application like operating pressures or gas changes, the original valves may not be providing the optimum efficiency or performance. HOERBIGER Service performs countless valve retrofits each year to increase compressor reliability, capacity or reduce horsepower consumption.

Packing Case Repairs & Upgrades

We can repair your existing packing to new condition, or retrofit packing to meet your service requirements. Packing cases are examined for cracks with magnetic particle testing, then measured to ensure they have not reached their service limit.



Talleres de servicio

Como líder mundial en la fabricación independiente de válvulas, no existe compañía más calificada que nosotros para reparar válvulas. Pero no nos limitamos a la reparación y limpieza, ofrecemos programas de evaluación total de su aplicación para asegurarnos que esté utilizando las válvulas adecuadas. Podemos proveerle la válvula de repuesto más adecuada para sus requisitos de rendimiento y confiabilidad.

Reparación de válvulas

La reparación regular de las válvulas es importante para la eficiencia de sus compresores. Todos los centros de servicio de HOERBIGER siguen las normas de HOERBIGER reparar y cambiar componentes de repuesto. Nuestro objetivo para cada reparación de válvula es dejarla como nueva, cumpliendo con las especificaciones del fabricante original.

Cada válvula se rotula y cataloga cuidadosamente cuando llega a nuestras instalaciones y pasa por un proceso riguroso que incluye una inspección magnaflux de cada asiento y guarda, medición precisa de las tolerancias y maquinado para verificar el tamaño de su luz y levantamiento. Después de la reparación, cada válvula se empaqueta cuidadosamente con material protector, se rotula con toda la información de reparación.

Cambio de válvulas

Si se ha cambiado la aplicación de un compresor actualmente en uso, como haberle cambiado la presión de operación o el tipo de gas, las válvulas originales podrían no proveer la eficiencia y rendimiento óptimo. HOERBIGER reemplaza muchas válvulas cada año con el propósito de mejorar el desempeño de compresores, incrementar su capacidad o disminuir el consumo de energía.

Reparaciones y mejoras de cajas de empaques

Podemos reparar las cajas de empaques existentes y recuperarles su condición de nuevas o cambiarle los empaques para que cumplan con los requisitos de su servicio. Las cajas de empaques se examinan con partículas magnéticas para detectar fisuras y se miden para asegurarse de no hayan llegado al límite de su vida útil.





Piston and rod repair

HOERBIGER sources or manufactures new induction-hardened rods with rolled threads. We also recondition your existing rods at any of our repair and service facilities.

Similarly, piston rings and rider bands are manufactured in many locations as well as at our Houston manufacturing facility. Our proprietary HY material grades are manufactured in Houston under HOERBIGER's strict quality control systems.

Cylinder repair

We restore your worn compressor cylinders to their original size and condition. Certain machine shops are designated to line and bore cylinders for quick rebuild service.

Cylinder assembly is trusted to only expertly-trained technicians using our high-quality standards, equipment and testing procedures.

Crossheads and pins

Complete compressor overhauls include pin and bushing inspections, crosshead all clearance adjustments, shimming, alignment and lubrication.

Connecting rods, bushings

Connecting rods can be restored to original OEM dimensional and performance specifications at a fraction of the cost of purchasing new ones.

New bearings are sourced from our new internal, streamlined parts procurement group.



Reparación de pistones y bielas

HOERBIGER obtiene o fabrica bielas nuevas endurecidas por inducción con roscas laminadas. También reacondicionamos sus bielas existentes en cualquiera de nuestros talleres.

Igualmente, los anillos de los pistones y anillos de soporte se fabrican en varios lugares y nuestra fábrica en Houston. Los distintos grados de nuestro material patentado HY se fabrican en Houston bajo los estrictos sistemas de control de HOERBIGER.

Reparación de cilindros

Restauramos los cilindros gastados de sus compresores devolviéndoles sus dimensiones y condiciones originales. Para proveer un servicio rápido de reconstrucción, algunos talleres se especializan en forrar o rectificar paredes de cilindros y perforar cilindros nuevos.

El ensamblaje de los cilindros sólo se confía a técnicos expertos capacitados en el seguimiento de nuestras exigentes normas de calidad, equipos y procedimientos de prueba.

Crucetas de cabezales y clavijas

La restauración completa de compresores incluye la inspección de las clavijas y bujes, regulación de todas las luces de las crucetas de los cabezales, acunamiento, alineamiento y lubricación.

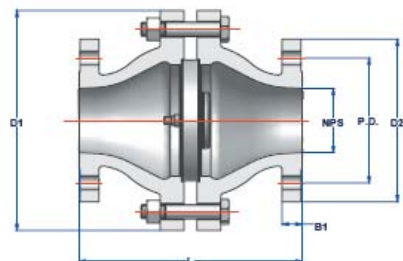
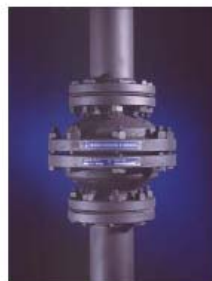
Bielas y bujes

Las bielas pueden restaurarse a las dimensiones y especificaciones de rendimiento de sus fabricantes originales a una fracción del costo de comprar bielas nuevas. También conseguimos rodamientos a través de nuestro departamento de compra de repuestos.



DEPEND-A-CHECK®

ANSI 900, 1500, 2500



Nominal Pipe Size	Housing			Tapped Holes		
	L	DI	D2	P.D.	NO.	DIA.
2"	14.50	13.75	8.50	6.50	8	1.00
3"	15.00	-	9.50	7.50	8	1.00
4"	18.00	18.50	11.50	9.25	8	1.25
6"	24.00	21.50	15.00	12.50	12	1.25
8"	29.00	-	18.50	15.50	12	1.50
10"	33.00	-	21.50	18.50	16	1.50
12"	38.00	-	24.00	21.00	20	1.50
14"	40.50	-	25.25	22.00	20	1.62
16"	44.50	-	27.75	24.25	20	1.75
18"	48.00	-	31.00	27.00	20	2.00
20"	52.00	-	33.75	29.50	20	2.12
24"	61.00	-	41.00	35.50	20	2.62

Nominal Pipe Size	Housing			Tapped Holes		
	L	DI	D2	P.D.	NO.	DIA.
2"	14.50	-	8.50	6.50	8	1.00
3"	18.50	16.25	10.50	8.00	8	1.25
4"	21.50	19.00	12.25	9.50	8	1.38
6"	27.75	26.875	15.50	12.50	12	1.50
8"	32.75	-	19.00	15.50	12	1.75
10"	39.00	-	23.00	19.00	12	2.00
12"	44.50	-	26.50	22.50	16	2.12
14"	49.50	-	29.50	25.00	16	2.38
16"	54.50	-	32.50	27.75	16	2.62
18"	60.50	-	36.00	30.50	16	2.88
20"	66.50	-	38.75	32.75	16	3.12
24"	76.50	-	46.00	39.00	16	3.62

Nominal Pipe Size	Housing			Tapped Holes		
	L	DI	D2	P.D.	NO.	DIA.
2"	17.75	-	9.25	6.75	8	1.12
3"	22.75	-	12.00	9.00	8	1.38
4"	26.50	-	14.00	10.75	8	1.62
6"	36.00	-	19.00	14.50	8	2.12
8"	40.25	-	21.75	17.25	12	2.12
10"	50.00	-	26.50	21.25	12	2.62
12"	56.00	-	30.00	24.38	12	2.88
14"	-	-	-	-	-	-
16"	-	-	-	-	-	-
18"	-	-	-	-	-	-
20"	-	-	-	-	-	-
24"	-	-	-	-	-	-

Special Applications

Available in larger sizes, other pressure ranges and materials such as specified by the National Association of Corrosion Engineers (NACE).

Standard Materials

- Valve assembly carbon steel
- Valve plates and springs stainless steel

Depending on the flow conditions, a check valve will either remain open or will open and close with each pulse of the gas flow.

Constant-flow check valves are used in lines after centrifugal, rotary, screw, or reciprocating compressors, if the pulsations are low enough so as not to cause valve plate flutter.

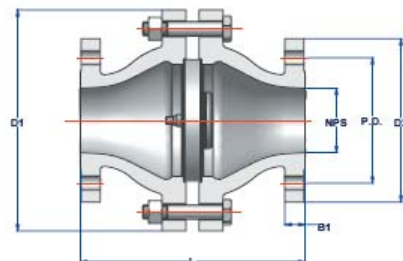
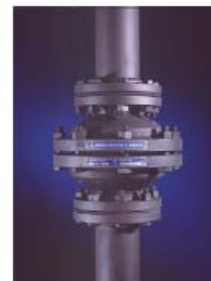
Pulsating-flow check valves are used in lines after reciprocating compressors if the pulsations cause the valve plate to open and close with each pulse.

Designed for full flow efficiency in pipe sizes from 2" to 20"

This premium valve pays for itself in energy savings and long-term reliability. Because mounting versatility is important, flexible frictionless guide arms allow installation in either a vertical (ascending or descending flow) or a horizontal pipe run.

DEPEND-A-CHECK®

ANSI 900, 1500, 2500



Diam. Nominal de Tubería	Casco			Orificios para Perno		
	L	DI	D2	P.D.	NO.	DIA.
2"	14.50	13.75	8.50	6.50	8	1.00
3"	15.00	-	9.50	7.50	8	1.00
4"	18.00	18.50	11.50	9.25	8	1.25
6"	24.00	21.50	15.00	12.50	12	1.25
8"	29.00	-	18.50	15.50	12	1.50
10"	33.00	-	21.50	18.50	16	1.50
12"	38.00	-	24.00	21.00	20	1.50
14"	40.50	-	25.25	22.00	20	1.62
16"	44.50	-	27.75	24.25	20	1.75
18"	48.00	-	31.00	27.00	20	2.00
20"	52.00	-	33.75	29.50	20	2.12
24"	61.00	-	41.00	35.50	20	2.62

Diam. Nominal de Tubería	Casco			Orificios para Perno		
	L	DI	D2	P.D.	NO.	DIA.
2"	14.50	-	8.50	6.50	8	1.00
3"	18.50	16.25	10.50	8.00	8	1.25
4"	21.50	19.00	12.25	9.50	8	1.38
6"	27.75	26.875	15.50	12.50	12	1.50
8"	32.75	-	19.00	15.50	12	1.75
10"	39.00	-	23.00	19.00	12	2.00
12"	44.50	-	26.50	22.50	16	2.12
14"	49.50	-	29.50	25.00	16	2.38
16"	54.50	-	32.50	27.75	16	2.62
18"	60.50	-	36.00	30.50	16	2.88
20"	66.50	-	38.75	32.75	16	3.12
24"	76.50	-	46.00	39.00	16	3.62

Diam. Nominal de Tubería	Casco			Orificios para Perno		
	L	DI	D2	P.D.	NO.	DIA.
2"	17.75	-	9.25	6.75	8	1.12
3"	22.75	-	12.00	9.00	8	1.38
4"	26.50	-	14.00	10.75	8	1.62
6"	36.00	-	19.00	14.50	8	2.12
8"	40.25	-	21.75	17.25	12	2.12
10"	50.00	-	26.50	21.25	12	2.62
12"	56.00	-	30.00	24.38	12	2.88
14"	-	-	-	-	-	-
16"	-	-	-	-	-	-
18"	-	-	-	-	-	-
20"	-	-	-	-	-	-
24"	-	-	-	-	-	-

Aplicaciones especiales

Disponible en tamaños grandes, en otros rangos de presiones y materiales de acuerdo a las especificaciones de la Asociación Nacional de Ingenieros de Corrosión (NACE por sus siglas en inglés).

Materiales estándar

- Casco de la válvula de acero al carbón.
- Placas y resortes de la válvula de acero inoxidable.

Dependiendo de las condiciones del flujo, las válvulas de retención, pueden permanecer abiertas o abrirse y cerrarse con cada pulsación del flujo del gas.

Las válvulas de retención para flujo constante se instalan en las líneas después de los compresores centrífugos, lobulares, de tornillo o reciprocantes, si las pulsaciones son suficientemente débiles para que la placa de la válvula no se abra y cierre con cada pulsación.

Las válvulas de retención para flujo pulsante se instalan en las líneas después de los compresores reciprocantes donde cada pulsación hace que la válvula se abra y se cierre.

Diseñadas para eficiencia total del flujo en tuberías de 2" a 20"

Estas válvulas de alta calidad se pagan por sí mismas con el ahorro de energía y su larga vida útil confiable. Los brazos guía flexibles y sin fricción proveen versatilidad para montaje en líneas verticales (para flujo ascendiente o descendiente) u horizontales.